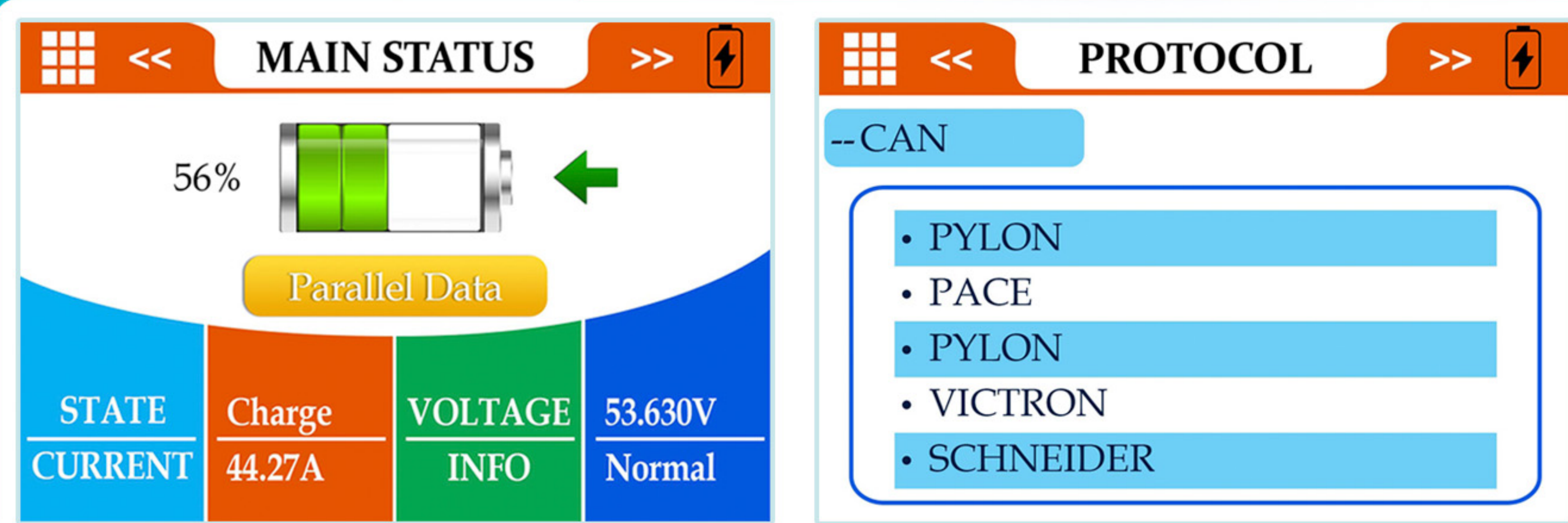


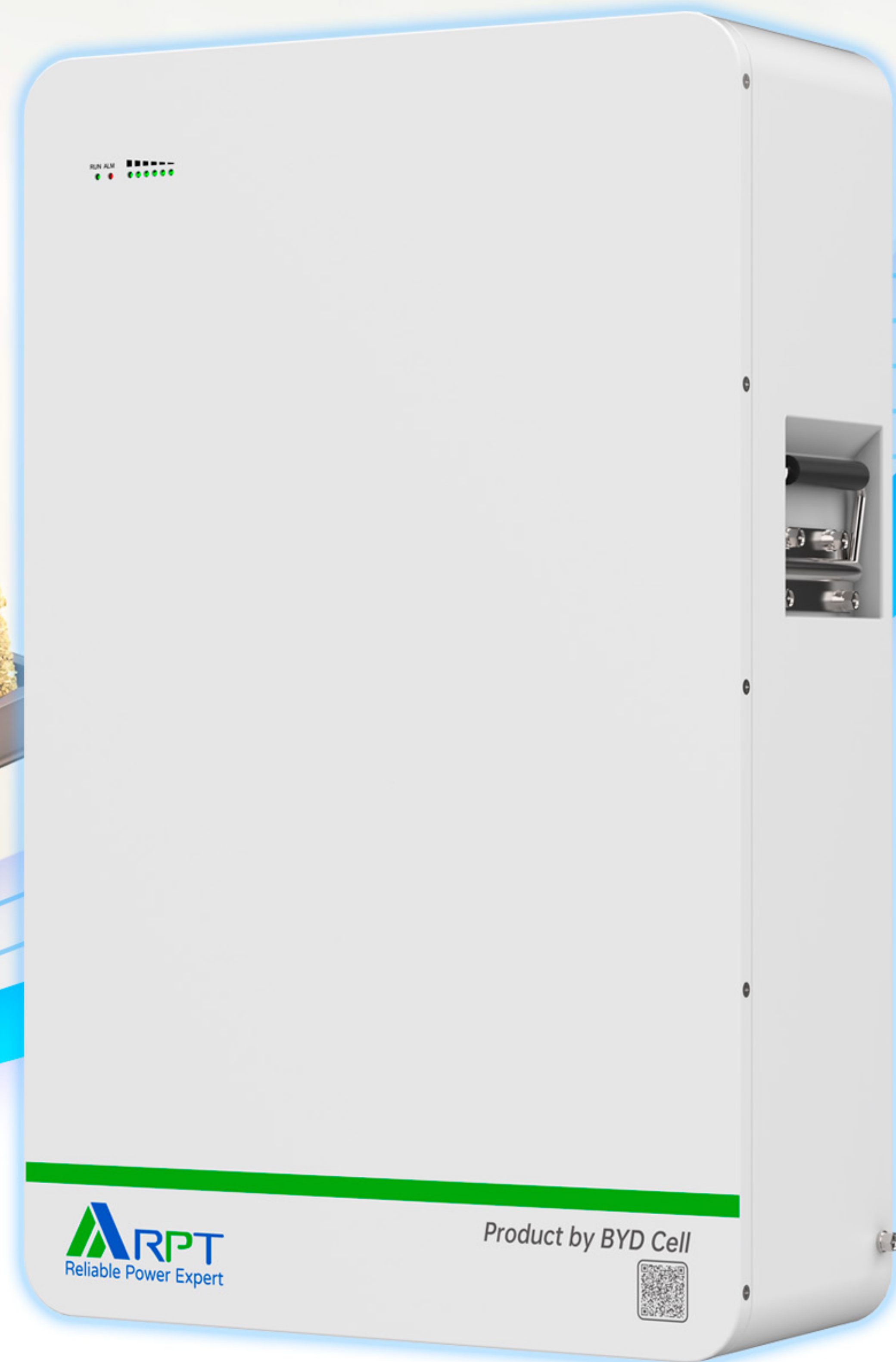
แบตเตอรี่โซลาร์เซลล์ LI-ION PHOSPHATE BATTERY ENERGY STORAGE SYSTEM

LCD TOUCH SCREEN



SPECIFICATION

MODEL	51.2V100AH (Wall-Mounted)	51.2V200AH (Wheel)
Battery type-Chemistry	LiFePO4	
Rated Voltage	51.2 V	
Rated Capacity	100 Ah	200 Ah
Rated Energy	5.12 kWh	10.24 kWh
Dimensions (LxWxH)	650x415x175 mm	700x440x206 mm
Weight	≈ 48 kg	≈ 92 kg
BMS build-in	Yes	
Max in Parallel	16 PCS	
Max in Series	Not Allowed	
Output Voltage Range	43.2V ~ 58.4V	
Charging Voltage	57.6V ~ 58.4V	
Max Charging Current	50 A	100 A
Max Discharging Current	100 A	200 A
Cycle Life (0.2C, @25°C, 80%DOD)	> 6000 Cycles	
Cerification	TÜV-CB, FCC, IEC62619, CE, RoHS, UN38.3	



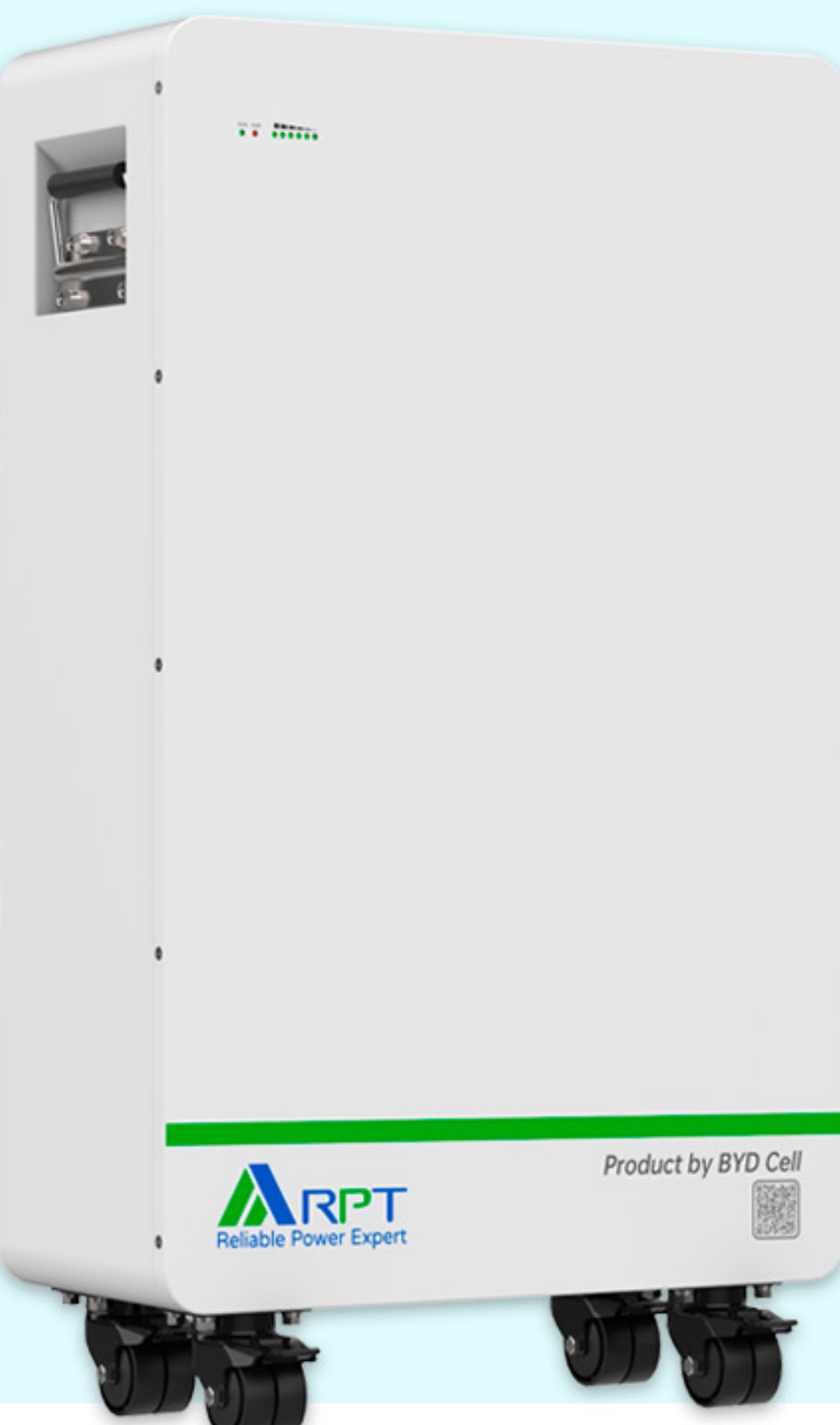
Certifications: 

BLUETOOTH



คุณสมบัติ

- รองรับการเชื่อมต่อแบบขนานสูงสุด **16 ยูนิท**
- ขนานแบตเตอรี่โดยอัตโนมัติ (**Auto Master - Slave**)
- ชาร์จเต็มตัด หยุดการจ่ายกระแสที่ **10% SOC (90% DOD)**
- **Lithium Phosphate**
- หน้าจอ **LCD Touch screen**
- อ่านค่าการทำงานแบตเตอรี่ด้วยมือถือ ผ่าน **Bluetooth**
- เชื่อมต่อ **Protocol** กับอินเวอร์เตอร์ได้สะดวก โดยการเลือกจากหน้าจอแบตเตอรี่
- ใช้งานกับอินเวอร์เตอร์ได้หลากหลายยี่ห้อ
- อายุการใช้งานมากกว่า **6,000 Cycles (เฉลี่ย 15-20 ปี)**
- รับประกัน **10 ปี**



COMPATIBLE INVERTER BRAND



+66 2453 1975-77

www.batteryasia.co.th | Line Official : @batteryasia

